

Chýba automatizovaný uzol triedenia a klietkovania reziva

DREVOPAL, s.r.o., Ladce sa aj napriek hospodárskej kríze stále drží medzi piatimi najväčšími výrobcami drevených paliet v SR. S produkciou začali v roku 1992. Na pozemku za cementárňou v Ladcoch inštalovali v prenajatej hale staršiu pílnicu. Technológiu postupne dopĺňali do účelovo postavených objektov. Pôvodne výrobu umiestnili v areáli na ploche jedného hektára, dnes má výrobný areál firmy už päť hektárov.



Autor: Dr. Anton Mrník

Kontakt: tmsm@twd.sk

Foto: autor



Časť rozľahlého areálu firmy DREVOPAL, s.r.o., Ladce

Predstavitelia firmy DREVOPAL Róbert Jendrol (vľavo) a Juraj Čapla



Firma mala pôvodne viacero doplnkových výrobných programov, aby mohla pružne reagovať na požiadavky zákazníkov. Od roku 2002 sa sústreďuje najmä na EUR palety (80 % produkcie). Výrazný rozmach začal v roku 2005 po odvážnom zaradení nových automatov na výrobu paliet a na efektívnom využití sušiarne reziva. Najvyššie výkony dosiahli v roku 2008, keď zamestnávali 70 pracovníkov, ktorí pracovali v dvoch zmenách. Kríza však potom čiastočne obmedzila výrobu (o 30 %).

„Výrobu sme utlmili predovšetkým z dôvodu negarantovaných dodávok smrekovej a jedľovej guľatiny.“ Konateľ firmy Róbert Jendrol sa posťažoval: „Nemáme celoročnú zmluvu na dodávky drevenej hmoty s odštepými závodmi š.p. LESY SR, štvrtročne nám dodávajú 1500 m³ dreva. Pre nás je to málo, ročne potrebujeme 25 tisíc m³ guľatiny. Ostatnú nakupujeme od urbariátov a lesných spoločností, od drobných majiteľov lesa. Limitmi výroby sú spoľahlivosť dodávok dreva, schopnosť kvalitného porezu, sušenie reziva, termínovaná výroba a expedícia EUR paliet.“

Investovali do moderných technológií

Výrazné výkony spred troch rokov ovplyvnili ďalší rozvoj. Manažér výroby Juraj Čapla to charakterizuje: „Rozhodli sme sa ďalej investovať do technológií. Hneď oproti vstupu do rozšíreného areálu firmy sme postavili novú pílnicu so spoľahlivými nemeckými technoló-



Kvalitu a rýchlosť porezu ovplyvňuje operátor pílnice



Ručné triedenie a klieťkovanie reziva

giami, vrátane vytvorenia moderných výrobných uzlov. Prepojili sme triedenie guľatiny, odkôrňovanie, frézovanie koreňových nábehov, automatické omietanie a rozmietanie. Porez je plne automatizovaný a v podstate ho ovláda operátor pílnice. Po vysušení rezivo smeruje na dve paletovacie linky. Pri skracovaní reziva a vkladaní do automatov pracujú traja robotníci.“

V novej pílnici dokážu ročne spracovať 40 000 m³ guľatiny. V prevádzke je iba od marca a je vyťažena približne na polovičný výkon. Denne môže porezať 170 m³ guľatiny, súčasné výkony sú na úrovni 120 m³. Pôvodne sa počítalo s výstavbou druhej píly, aby vytvorili dvojicu a mohli rezivo spracovávať na vysoko kapacitných paletovacích linkách. Plánované rozšírenie technológií si DREVOPAL v čase hospodárskej krízy nemôže dovoliť.

Oveľa potrebnéjšie by bolo investovať do klieťkovania reziva. Pomoc na riešení prisľúbil slovenský výrobca zariadenia M-Tec, s.r.o., Martin. Na investíciu by však potrebovali 1 mil. €. Bez automatizácie operácií triedenia a klieťkovania musí šesť pracovníkov ukladať všetko rezivo ručne. Tento výrobný uzol je poznačený veľmi namáhavou manipuláciou s rezivom.

Konateľ Róbert Jendrol dopĺňa: „V závode pracuje 21 pracovníkov v jednej pracovnej zmene. Ostatné výrobné uzly sú plne automatizované a potrebujeme minimálny počet obsluhujúcich robotníkov. Sušíme dve tretiny objemu reziva. Vzniknutý drevný odpad, štiepky a kôru spaľujeme na technologické teplo sušiarň.“

Výroba EUR paliet potrebuje vyššiu efektívnosť a vo firme DREVOPAL smeruje k finalizácii reziva. Pri prehliadke vý-



Automat na výrobu paliet

robného areálu Juraj Čapla vysvetľuje, že pôvodná pílnica ešte produkuje rezivo na výrobu krovov, na iné typy paliet, zákazkový porez, vrátane sušenie

reziva a hranolov. Priehradové väzníky vyrábajú na zákazku z reziva spájaného nalisovanými styčkovými platňami technológiou MITEK.

Výroba priehradových väzníkov

